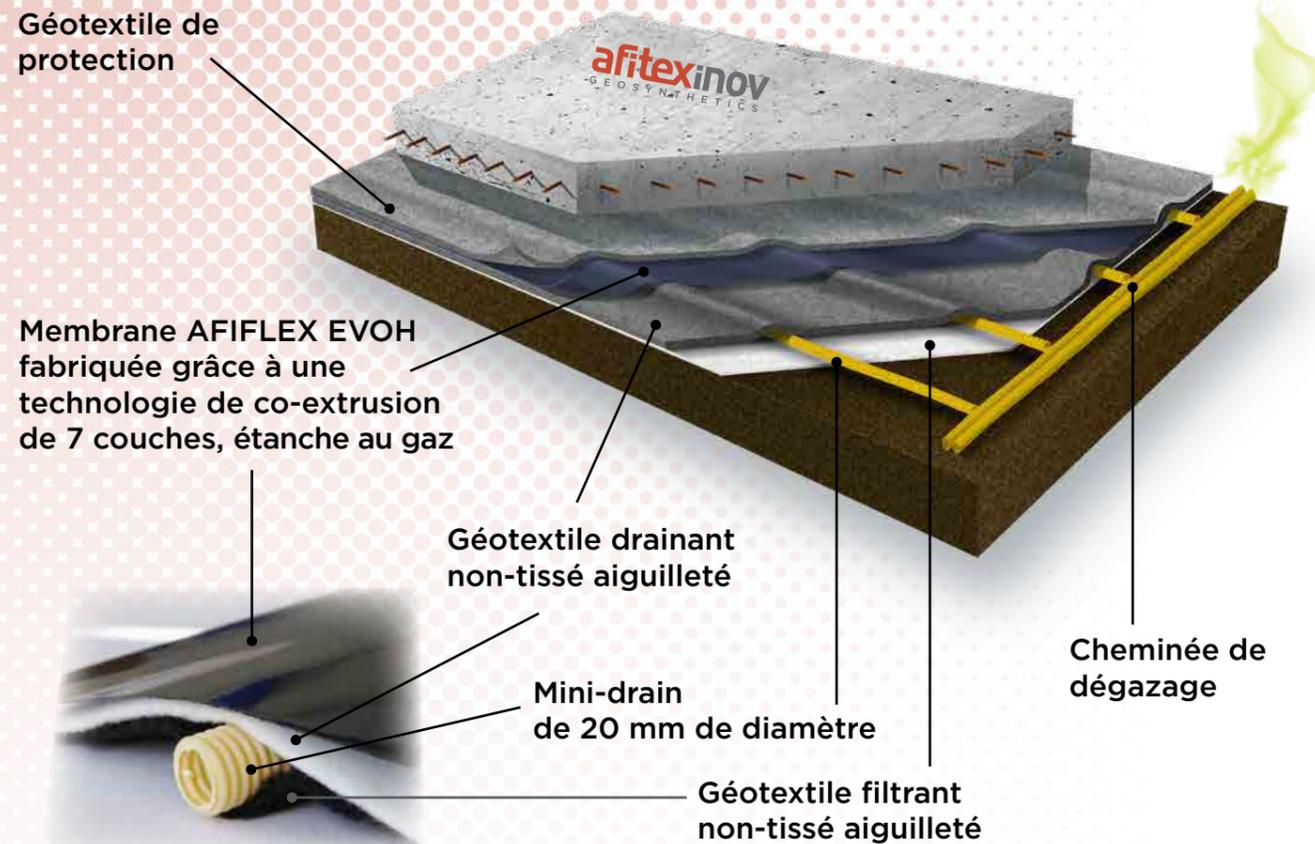


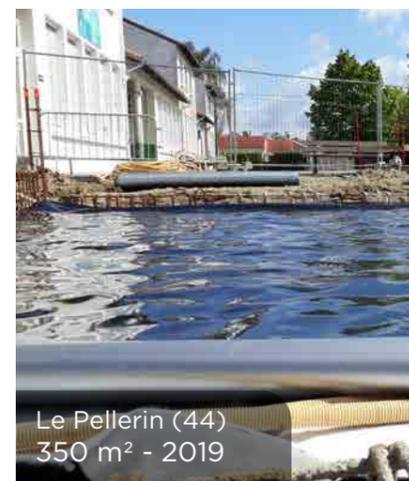
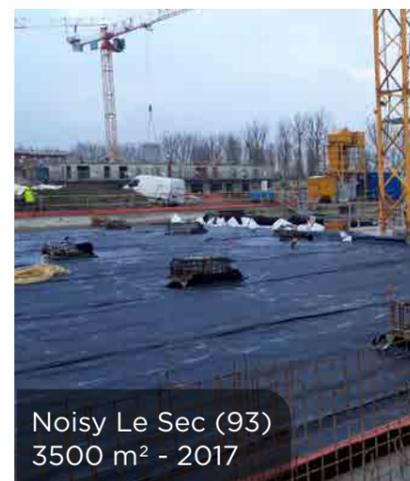
DRAINTUBE® GAZ

Drainage et étanchéité des gaz et du radon sur Sites et Sols Pollués

APPLICATIONS HORIZONTALES



1 produit 1 pose
3 fonctions



APPLICATION

Le **DRAINTUBE® GAZ** est utilisé en cas de réhabilitation d'anciens sites industriels avec la présence de sols pollués. La nocivité de ces gaz, dont le radon qui présente un risque pour la santé, impose la mise en œuvre d'un drainage gaz associé à une étanchéité ou imperméabilisation par géomembrane.

Le confinement est basé sur l'application d'un géocomposite drainant permettant de créer un chemin préférentiel et d'éviter toute accumulation de gaz en sous-face de géomembrane sous le bâtiment.

Les gaz drainés sont évacués vers un ou des collecteurs placés en périphérie de la zone traitée, et reliés à une ou des cheminées d'évacuation.

¹ Dans certaines conditions, l'imperméabilisation par tuilage des lès de la géomembrane est suffisante.

² Dans certaines conditions, l'étanchéité par soudure de la géomembrane est nécessaire pour le confinement des gaz.

AVANTAGES

- Solution technique rapide et économique.
- **Véritable barrière étanche au gaz grâce à la membrane AFIFLEX EVOH.**
- Dimensionnement réalisé par un Bureau d'Études agréé.
- Evite le traitement et l'évacuation des terres polluées.
- **Barrière anti-radon.** 

CARACTÉRISTIQUES

Composition	- Géotextiles filtrant et drainant à base de polypropylène - Mini-drains annelés et perforés diamètre 20 mm - Une membrane EVOH
Dimensions d'un rouleau	3,90 m x 50 m
Rendement	400 m ² posés par jour à deux personnes