

DRAINTUBE® RADON - DRAINTUBE® GAZ

Drainage et étanchéité des gaz et du radon sur Sites et Sols Pollués

Géotextile de protection ST 300

Membrane AFIFLEX EVOH fabriquée grâce à une technologie de co-extrusion de 7 couches, étanche au gaz

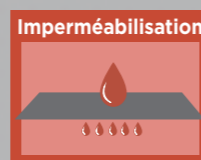
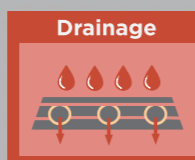
Nappe drainante non-tissée aiguilletée

Mini-drains de 20 mm de diamètre

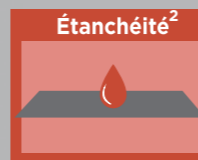
Géotextile filtrant non-tissé aiguilleté

Réseau de drainage périphérique

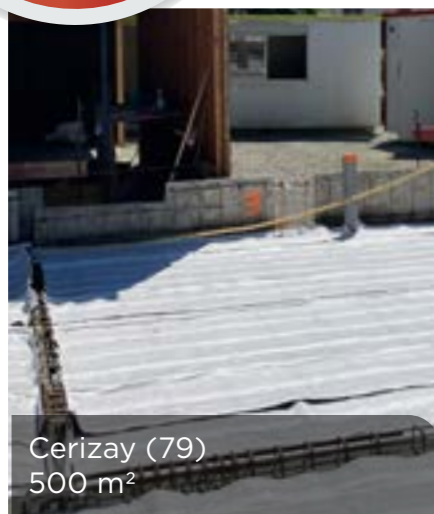
1 produit 2 poses
2 fonctions



OU



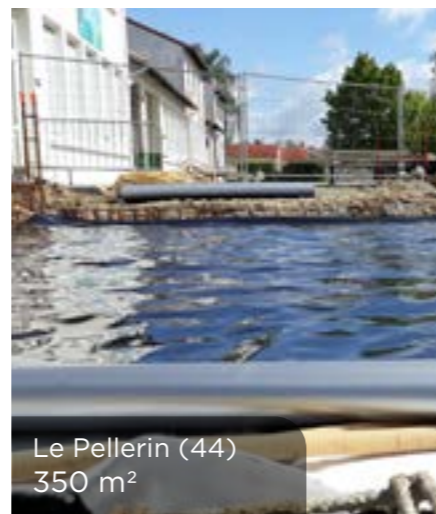
Confinement des gaz ou du radon sous la membrane AFIFLEX EVOH



Cerizay (79)
500 m²



Noisy Le Sec (93)
3500 m²



Le Pellerin (44)
350 m²

Possibilité d'utiliser des bandes adhésives AFISEAL pour sécuriser l'imperméabilisation

Empreinte carbone réduite car les terres polluées n'ont pas besoin d'être évacuées



Cartographie du potentiel radon en France Métropolitaine - Connaître le potentiel radon par commune sur le site www.irsn.fr

APPLICATION

Les solutions de confinement des gaz sont utilisés en cas de réhabilitation d'anciens sites industriels avec la présence de sols pollués. La nocivité de ces gaz, dont le radon par exemple, présente un risque pour la santé et impose la mise en œuvre d'un drainage gaz, associé à une imperméabilisation ou une étanchéité par géomembrane.

La solution complète **DRAINTUBE® GAZ ou RADON** + membrane AFIFLEX EVOH + géotextile de protection ST 300 mise en œuvre horizontalement sous la dalle béton constitue une véritable barrière contre les remontées de gaz ou radon en provenance du sol.

Ce confinement permet de créer un chemin préférentiel et d'éviter toute accumulation de gaz en sous-face de membrane sous le bâtiment. Les gaz drainés sont évacués vers un ou des collecteurs placés en périphérie de la zone traitée, et reliés à une ou des cheminées d'évacuation.

¹ Dans certains cas, l'imperméabilisation par tuilage des lès de la membrane est suffisante. Il est également possible d'ajouter des bandes adhésives AFISEAL pour sécuriser l'imperméabilisation.

² Dans d'autres cas, l'étanchéité par soudure de la géomembrane est nécessaire pour le confinement des gaz.

AVANTAGES

- Véritable barrière anti gaz ou radon.
- Solutions techniques rapides et économiques.
- Dimensionnement selon les caractéristiques du projet.
- Evitent le traitement et l'évacuation des terres polluées.
- Solution DRAINTUBE® GAZ : le drainage sous dalle remplace le vide sanitaire.

CARACTÉRISTIQUES

Composition	Géotextile filtrant et nappe drainante en polypropylène Mini-drains annelés et perforés diamètre 20 mm Membrane EVOH
Dimensions d'un rouleau	1,95 m x 50 m
Rendement	400 m ² posés par jour à deux personnes