

# DRAINTUBE® FT

## Drainage en couverture de casier

A la fin de leur exploitation, les casiers de stockage de déchets sont recouverts par une couverture finale qui permet de limiter l'infiltration des eaux pluviales dans les déchets (donc la génération de lixiviats) et d'optimiser la collecte des biogaz.



### Mini-drain perforé

- 3 diamètres disponibles : 16 mm, 20 mm, 25mm
- 4 espacements possibles entre les mini-drains : 0,25 m, 0,5 m, 1 m et 2 m

### Nappe drainante

Pour drainer les eaux de pluie d'infiltration et les gaz issus des déchets, un système de drainage avec le **DRAINTUBE® FT** est nécessaire sous et sur la géomembrane.

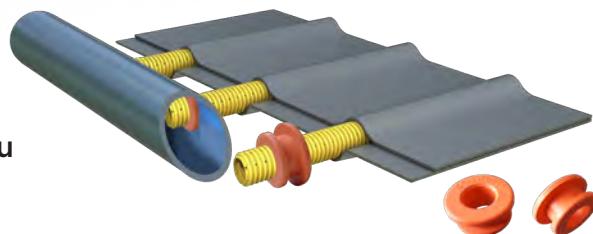
**Placé sur la géomembrane**, le DRAINTUBE® FT permet de mettre en œuvre en une seule pose la filtration, le drainage des eaux pluviales et la protection mécanique de la géomembrane.

**Placé sous la géomembrane**, le DRAINTUBE® FT permet de drainer les gaz issus des déchets, tout en assurant la protection mécanique de la géomembrane.

Dans les deux cas, il remplace le géotextile de protection supérieur ou inférieur de la géomembrane, la couche de matériaux granulaires drainants et le géotextile de filtration.

## Une connexion dédiée grâce au système Quick Connect®

Le système Quick Connect® facilite le raccordement direct des mini-drains du géocomposite au drain collecteur principal. Il permet la mise en dépression de l'ensemble du système et réduit les pertes en charges.



## AVANTAGES DU DRAINTUBE® FT

- Allongement important qui permet de suivre les déformations de la couverture tout en assurant la pérennité du drainage
- Drainage orienté et mono-directionnel pour une évacuation efficace et rapide des fluides
- Drainage efficace même à pente nulle
- Drainage des eaux pluviales ou des gaz selon sa position par rapport à l'étanchéité
- Jonctions latérales faciles à mettre en œuvre par simple recouvrement des lès

**1** produit pose

**3** fonctions

